

安全手轮

铝制, 带滚针轴承

规格

类型

- A型: 不带手柄
- D型: 带旋转手柄

编号

- ZI款: 拉拔啮合
- DR款: 按压啮合

轮芯

铝材

- 机加工轮毂
- 手轮轮毂
 - 车削
 - 径向和轴向跳动 < 0.4
 - 高抛光轮缘
 - 非机加工本体, 亚光喷砂饰面

耦合附件 GN 000.5 (参见页面 185) 带滚针轴承

钢制

- 硬化处理
- 轴承表面研磨加工

旋转手柄 GN 598 (参见页面 1092)

钢制

- 粉末涂层
黑色, 纹理饰面
- 钢制轴
镀锌, 蓝钝

信息

未启动时, 安全手轮 GN 322.5 不会将轴的旋转运动传递到轮体。根据代码, 通过推或拉离合器来驱动和调整。松开时, 手轮在弹簧力的作用下脱离。

D 型通过旋转圆柱形手柄, 以符合人体工程学的方式快速传递调节运动。通过轮辋进行精确调节。

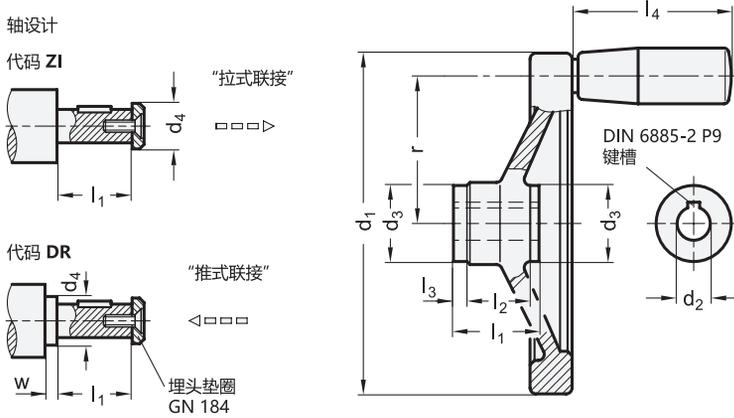
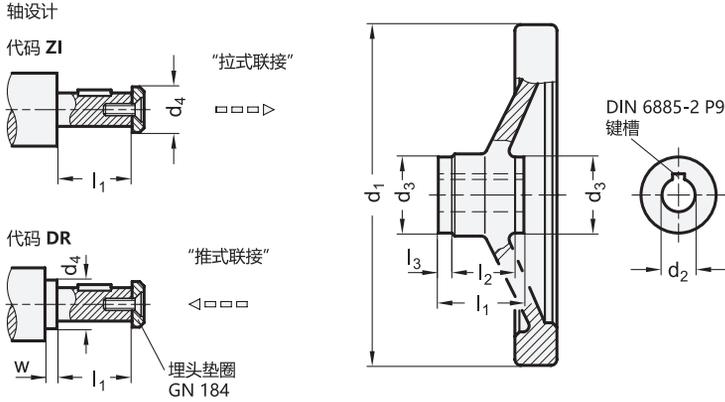
附件

- GN 184 埋头垫圈 (用于轴向固定) (参见页 971)

技术信息

- 有关安全手轮的更多信息 (参见页 133)
- DIN 6885-2 P9 键槽 (参见页 A16)
- ISO-基本公差 (参见页 A21)





* 完整型号请添加旋向索引

ZI 拉式啮合 DR 推式啮合

GN 322.5-A

说明	d1	d2 H7 孔带键槽	d3	d4 最大.	l1	l2	l3	l4 ≈	r	w 最小.	Ø 手柄 GN 598	耦合 GN 000.5 标称尺寸	⚖
GN 322.5-125-K12-A-*	125	K 12	29	17	42	18	12	67.5	54	4	23	1	414
GN 322.5-140-K12-A-*	140	K 12	29	17	42	19	12	67.5	61	4	23	1	522
GN 322.5-140-K14-A-*	140	K 14	33	21	48	19	14	67.5	61	4	23	2	570
GN 322.5-160-K14-A-*	160	K 14	33	21	48	20	14	82.5	71	4	26	2	686
GN 322.5-200-K18-A-*	200	K 18	39	26	50	24	13	82.5	89	4	26	3	1117
GN 322.5-250-K22-A-*	250	K 22	46	30	54	28	13	92.5	113	4	28	4	1781

GN 322.5-D

说明	d1	d2 H7 孔带键槽	d3	d4 最大.	l1	l2	l3	l4 ≈	r	w 最小.	Ø 手柄 GN 598	耦合 GN 000.5 标称尺寸	⚖
GN 322.5-125-K12-D-*	125	K 12	29	17	42	18	12	67.5	54	4	23	1	597
GN 322.5-140-K12-D-*	140	K 12	29	17	42	19	12	67.5	61	4	23	1	705
GN 322.5-140-K14-D-*	140	K 14	33	21	48	19	14	67.5	61	4	23	2	753
GN 322.5-160-K14-D-*	160	K 14	33	21	48	20	14	82.5	71	4	26	2	978
GN 322.5-200-K18-D-*	200	K 18	39	26	50	24	13	82.5	89	4	26	3	1409
GN 322.5-250-K22-D-*	250	K 22	46	30	54	28	13	92.5	113	4	28	4	2173

ZI型重量

